



ประกาศองค์การบริหารส่วนตำบลบุงคล้า

เรื่อง ประกวดราคาซื้อจัดซื้อรถบรรทุกน้ำเอนกประสงค์ ขนาด ๖ ตัน ๖ ล้อ ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๖,๐๐๐ ซีซี กำลังเครื่องยนต์ไม่ต่ำกว่า ๑๗๐ กิโลวัตต์ ด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ (e-bidding)

องค์การบริหารส่วนตำบลบุงคล้า มีความประสงค์จะประกวดราคาซื้อจัดซื้อรถบรรทุกน้ำเอนกประสงค์ ขนาด ๖ ตัน ๖ ล้อ ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๖,๐๐๐ ซีซี กำลังเครื่องยนต์ไม่ต่ำกว่า ๑๗๐ กิโลวัตต์ ด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ (e-bidding) ราคาของงานซื้อในการประกวดราคาครั้งนี้ เป็นเงินทั้งสิ้น ๒,๕๐๐,๐๐๐.๐๐ บาท (สองล้านห้าแสนบาทถ้วน) ตามรายการ ดังนี้

รถบรรทุกน้ำ(๒๕.๑๐.๑๖.๑๐	จำนวน	๑	คัน
)เอนกประสงค์ ขนาด ๖ ตัน ๖ ล้อ			
ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๖,๐๐๐			
ซีซี กำลังเครื่องยนต์ไม่ต่ำกว่า ๑๗๐			
กิโลวัตต์			

ผู้ยื่นข้อเสนอจะต้องมีคุณสมบัติ ดังต่อไปนี้

๑. มีความสามารถตามกฎหมาย
๒. ไม่เป็นบุคคลล้มละลาย
๓. ไม่อยู่ระหว่างเลิกกิจการ
๔. ไม่เป็นบุคคลซึ่งอยู่ระหว่างถูกระงับการยื่นข้อเสนอหรือทำสัญญากับหน่วยงานของรัฐไว้ชั่วคราว เนื่องจากเป็นผู้ที่ไม่ผ่านเกณฑ์การประเมินผลการปฏิบัติงานของผู้ประกอบการตามระเบียบที่รัฐมนตรีว่าการกระทรวงการคลังกำหนดตามที่ประกาศเผยแพร่ในระบบเครือข่ายสารสนเทศของกรมบัญชีกลาง
๕. ไม่เป็นบุคคลซึ่งถูกระงับชื่อไว้ในบัญชีรายชื่อผู้ทำงานและได้แจ้งเวียนชื่อให้เป็นผู้ทำงานของหน่วยงานของรัฐในระบบเครือข่ายสารสนเทศของกรมบัญชีกลาง ซึ่งรวมถึงนิติบุคคลที่ผู้ทำงานเป็นหุ้นส่วนผู้จัดการ กรรมการผู้จัดการ ผู้บริหาร ผู้มีอำนาจในการดำเนินงานในกิจการของนิติบุคคลนั้นด้วย
๖. มีคุณสมบัติและไม่มีลักษณะต้องห้ามตามที่คณะกรรมการนโยบายการจัดซื้อจัดจ้างและการบริหารพัสดุภาครัฐกำหนดในราชกิจจานุเบกษา
๗. เป็นบุคคลธรรมดาหรือนิติบุคคล ผู้มีอาชีพขายพัสดุที่ประกวดราคาซื้อด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ดังกล่าว
๘. ไม่เป็นผู้มีผลประโยชน์ร่วมกันกับผู้ยื่นข้อเสนอรายอื่นที่เข้ายื่นข้อเสนอให้แก่องค์การบริหารส่วนตำบลบุงคล้า ณ วันประกาศประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ หรือไม่เป็นผู้กระทำการอันเป็นการขัดขวางการแข่งขันอย่างเป็นธรรมในการประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ครั้งนี้
๙. ไม่เป็นผู้ได้รับเอกสิทธิ์หรือความคุ้มกัน ซึ่งอาจปฏิเสธไม่ยอมขึ้นศาลไทย เว้นแต่รัฐบาลของผู้ยื่นข้อเสนอได้มีคำสั่งให้สละเอกสิทธิ์ความคุ้มกันเช่นนั้น

๑๐. ผู้ยื่นข้อเสนอต้องลงทะเบียนในระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์ (Electronic Government Procurement : e - GP) ของกรมบัญชีกลาง

๑๑. ผู้ยื่นข้อเสนอซึ่งได้รับคัดเลือกเป็นคู่สัญญาต้องลงทะเบียนในระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์ (Electronic Government Procurement : e - GP) ของกรมบัญชีกลาง ตามที่คณะกรรมการ ป.ป.ช. กำหนด

๑๒. ผู้ยื่นข้อเสนอต้องไม่อยู่ในฐานะเป็นผู้ไม่แสดงบัญชีรายรับรายจ่ายหรือแสดงบัญชีรายรับรายจ่ายไม่ถูกต้องครบถ้วนในสาระสำคัญ ตามที่คณะกรรมการ ป.ป.ช. กำหนด

๑๓. ผู้ยื่นข้อเสนอซึ่งได้รับคัดเลือกเป็นคู่สัญญาต้องรับและจ่ายเงินผ่านบัญชีธนาคาร เว้นแต่การจ่ายเงินแต่ละครั้งซึ่งมีมูลค่าไม่เกินสามหมื่นบาทคู่สัญญาอาจจ่ายเป็นเงินสดก็ได้ ตามที่คณะกรรมการ ป.ป.ช. กำหนด

ผู้ยื่นข้อเสนอต้องยื่นข้อเสนอและเสนอราคาทางระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์ ในวันที่ ๑๑ เมษายน ๒๕๖๑ ระหว่างเวลา ๐๘.๓๐ น. ถึง ๑๖.๓๐ น.

ผู้สนใจสามารถขอซื้อเอกสารประกวดราคาด้วยอิเล็กทรอนิกส์ ในราคาชุดละ ๑,๐๐๐.๐๐ บาท ผ่านทางระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์และชำระเงินผ่านทางธนาคาร ตั้งแต่วันที่ ๒ เมษายน ๒๕๖๑ ถึงวันที่ ๑๐ เมษายน ๒๕๖๑ โดยดาวน์โหลดเอกสารผ่านทางระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์ ได้ภายหลังจากชำระเงินเป็นที่เรียบร้อยแล้วจนถึงก่อนวันเสนอราคา

ผู้สนใจสามารถดูรายละเอียดได้ที่เว็บไซต์ www.abtbungkla.go.th หรือ www.gprocurement.go.th หรือสอบถามทางโทรศัพท์หมายเลข ๐๔๔๘๗๑๐๖๐ ในวันและเวลาราชการ

ประกาศ ณ วันที่ ๒ เมษายน พ.ศ. ๒๕๖๑



นายกองค์การบริหารส่วนตำบลบึงคล้า

หมายเหตุ ผู้ประกอบการสามารถจัดเตรียมเอกสารประกอบการเสนอราคา (เอกสารส่วนที่ ๑ และเอกสารส่วนที่ ๒) ในระบบ e-GP ได้ตั้งแต่วันที่ ซื้อเอกสารจนถึงวันเสนอราคา

รายละเอียดคุณลักษณะรถบรรทุกน้ำแบบเอนกประสงค์ ขนาด 6 ตัน 6 ล้อ

ปริมาตรความจุไม่น้อยกว่า 6,000 ลิตร แนบท้ายประกาศองค์การบริหารส่วนตำบลบึงคล้า

1. คุณลักษณะทั่วไป

เป็นรถบรรทุกน้ำเอนกประสงค์ ชนิด 6 ตัน 6 ล้อ เครื่องยนต์ดีเซลเพื่อใช้ในการลำเลียงน้ำ อุปโภค-บริโภค ลำเลียงน้ำช่วยการดับเพลิงฉีดล้างถนนล้างลานแสดงต่าง ๆ รถพรมถนน รถน้ำต้นไม้ มีกำลังแรงม้าไม่น้อยกว่า 240 แรงม้า ตอนท้ายหลังแกัดติดตั้งถังบรรทุกน้ำรูปทรงรี ขนาดบรรจุไม่น้อยกว่า 6,000 ลิตร ติดตั้งปั้มน้ำแรงดันสูงมีแท่นป็นฉีดน้ำ ท่อคู่น้ำสายส่งน้ำเพื่อใช้ในการสนับสนุนป้องกัน อัคคีภัยหรือใช้บริการสาธารณประโยชน์มีระบบสัญญาณไฟต่าง ๆ ครบถ้วนตามกรมการขนส่งทางบก กำหนด และตามความจำเป็นในการปฏิบัติงาน ตัวรถมีปั้มน้ำและอุปกรณ์ทุกชนิด เป็นผลิตภัณฑ์ที่มีคุณภาพ เป็นไปตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมหรือสถาบันรับรองมาตรฐาน (ISO) อุปกรณ์ทุกชนิดตัว เครื่องยนต์และรูปโฉมภายนอกเป็นของใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อน น้ำหนักรถและน้ำหนักบรรทุกรวมกันแล้ว ไม่เกินสมรรถนะของรถ ทั้งนี้การกำหนดมาตรฐานและคุณภาพต่าง ๆ เพื่อให้ได้ผลิตภัณฑ์ที่มีประสิทธิภาพ ในการใช้งานและเกิดประโยชน์สูงสุดแก่ทางราชการและเป็นประโยชน์ต่อการใช้งานของท้องถิ่น

2. ตัวรถยนต์

2.1 เป็นรถยนต์บรรทุกชนิด 6 ตัน 6 ล้อ ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า 6,000 ซีซี แบบ แก่งหน้าสั้นมีประตู 2 บาน น้ำหนักรวมน้ำหนักบรรทุกไม่ต่ำกว่า 15,000 กิโลกรัม

2.2 เครื่องยนต์ดีเซลขนาดไม่น้อยกว่า 6 สูบ 4 จังหวะ มีกำลังแรงม้าไม่น้อยกว่า 240 แรงม้า มีคุณสมบัติตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมเลขที่ มอก. 2315 – 2551 หรือ มาตรฐานล่าสุด โดยมีใบรับรองมาตรฐานมาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา

2.3 ระบายความร้อนด้วยน้ำ

2.4 ระบบขับเคลื่อนมีเกียร์เดินหน้าไม่น้อยกว่า 5 เกียร์ เกียร์ถอยหลัง 1 เกียร์

2.5 ระบบเบรก

2.5.1 เป็นแบบแอร์โอเวอร์ไฮดรอลิค วงจรคู่แยกหน้า-หลัง ผักเบรกล้อหน้าและล้อหลัง แบบลีดติ่งเทรตเตอร์อุปกรณ์ดักจับความชื้นในระบบเบรก

2.5.2 เบรกมือเป็นแบบกลไกขยายตัวด้านใน อยู่ตอนท้ายเกียร์

2.5.3 เบรกช่วยเป็นแบบเบรกไฮลีสาย

2.6 ระบบคัลซ์ซ์ที่ตามมาตรฐานผู้ผลิต

- 2.7 ระบบบังคับเลี้ยว พวงมาลัยขวาแบบลูกปืนหมุนรอบตัว พร้อมเพาเวอร์ช่วยผ่อนแรง
- 2.8 ขนาดยางไม่น้อยกว่า 1,000 มิลลิเมตร
- 2.9 มีระบบสัญญาณไฟครบถ้วนตามกรมการขนส่งทางบกกำหนดและตามความจำเป็นในการปฏิบัติงาน
- 2.10 มีที่นั่งภายในเก๋งไม่น้อยกว่า 3 ที่นั่ง (รวมพนักงานขับรถ)
- 2.11 เครื่องปรับอากาศใช้น้ำยา 134 A และเครื่องเล่น MP 3 USB/SD AXU ในรถยนต์มาพร้อมวิทยุ AM/FM
- 2.12 ติดฟิล์มกรองแสง ตามมาตรฐาน กฎหมายกำหนด
- 2.13 มีกระจกมองหลังไม่น้อยกว่า 3 บาน นอกเก๋ง 2 บาน ในเก๋ง 1 บาน
- 2.14 มีชุดที่ปิดน้ำฝนตรงตามมาตรฐานผู้ผลิตกำหนด
- 2.15 มีถังน้ำมันเชื้อเพลิง มีความจุไม่น้อยกว่า 200 ลิตร ฝาปิดมีกุญแจล็อก
- 2.16 ระบบกันสะเทือนและรองรับน้ำหนักตามมาตรฐานผู้ผลิต
- 2.17 ระบบไฟฟ้า 24 โวลท์
- 2.18 อัลเทอร์เนเตอร์ชนิด 24 โวลท์ ขนาดไม่น้อยกว่า 30 แอมแปร์
- 2.19 แบตเตอรี่ชนิด 12 โวลท์ ขนาดไม่น้อยกว่า 120 แอมป์/ชั่วโมง จำนวน 2 ลูก พร้อมตัวล็อกกุญแจ
- 2.20 มาตรฐานวัสดุอุปกรณ์เตือนต่าง ๆ ตามมาตรฐานบริษัทผู้ผลิต

3. ตัวถังบรรทุกน้ำ

- 3.1 ถังบรรทุกน้ำขนาด 6,000 ลิตร สร้างด้วยแผ่นเหล็กมาตรฐานอย่างดีเคลือบสังกะสี เหลวที่มีความบริสุทธิ์ 99 % มีส่วนผสมของสังกะสีเมื่อแห้งไม่น้อยกว่า 96 % โดยน้ำหนักต้องมีความเข้มข้นของเนื้อสังกะสีเหลว ที่ 96%จริงจากผู้ผลิตหรือสถาบันที่ผู้ผลิตยื่นทดสอบ ทนต่อสภาพภูมิอากาศ เมื่อทดสอบโดยวิธีการฉีดพ่นน้ำเกลือ (Salt Spray Test) บนพื้นผิวเหล็กไม่ต่ำกว่า 1,000 ชั่วโมง ตามมาตรฐาน ASTM B-117 หรือเทียบเท่า ผู้เสนอราคา ต้องมีผลทดสอบของสังกะสีเหลวพร้อมหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายมา แสดงในวันยื่นซองเสนอราคา
- 3.2 ภายในตัวถังบรรทุกน้ำพ่นสีกันสนิมโดยใช้สีเคลือบ EPOXY อย่างน้อย 2 ชั้น หรือเทียบเท่า

3.3 พื้นด้านบนของตัวถังบรรทุกน้ำปูด้วยแผ่นเหล็กตอกกลายกันลื่น ตลอดแนว ความยาวของตัวถังบรรทุกน้ำมีความกว้างไม่น้อยกว่า 50 ซม. พร้อมมีราวจับทำด้วยท่อเหล็กกลมโดยรอบ

3.4 ด้านบนของตัวถังบรรทุกน้ำ มีช่องสำหรับให้พนักงานลงไปทำความสะอาดภายในถึงขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า 50 ซม. ไม่น้อยกว่า 2 ช่อง พร้อมฝาเปิด - ปิด ได้โดยสะดวกและมียางกันน้ำที่ฝาปิด (ติดตั้งตอนหน้าและตอนท้ายของถังบรรทุกน้ำ)

3.5 มีท่อระบายน้ำล้น ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า 2.5 นิ้ว จำนวน 1 ท่อ

3.6 ด้านท้ายรถมีที่สำหรับยืนได้ไม่น้อยกว่า 2 คน พร้อมราวจับ ทำด้วยท่อเหล็ก ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า 2.5 ซม.

3.7 มีบันไดสำหรับขึ้นตัวถังบรรทุกน้ำด้านท้ายรถ

3.8 มีหลอดวัดระดับน้ำในตัวถังบรรทุกน้ำติดตั้งอยู่ในตำแหน่งที่เหมาะสม

3.9 ด้านข้างของตัวถังบรรทุกน้ำมีตู้เก็บอุปกรณ์หรือท่อชุดตลอดแนวความยาวของตัวถังบรรทุกน้ำด้านบนปูด้วยแผ่นเหล็กตอกกลายกันลื่นทั้งสองด้านของตัวถังบรรทุกน้ำ

3.10 มีท่อสูบน้ำเข้าถัง ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า 3 นิ้ว 1 ทาง ติดตั้งอยู่ด้านข้าง และมีท่อจ่ายน้ำ ขนาด 2.5 นิ้ว ติดตั้งอยู่ด้านข้าง

3.11 ติดตั้งแท่นป็นฉีคน้ำ ชนิดปรับหมุนได้รอบตัว พร้อมหัวฉีดปรับเปลี่ยนได้ติดตั้งอยู่ด้านบน

3.12 ตอนท้ายของตัวรถให้ติดตั้งชุดสเปรย์บาร์ สำหรับใช้พรมถนน

3.13 ติดตั้งกันชน สแตนเลส ด้านหน้าของตัวรถ

4. ระบบปั๊มสูบน้ำ

4.1 เป็นเครื่องสูบน้ำแบบแรงเหวี่ยงหนีศูนย์กลางชนิดใบพัดเดี่ยวและใบพัดของเครื่องสูบน้ำสามารถทำสัญญาภาคคุณน้ำเองโดยไม่ต้องล่อน้ำ

4.2 ปั๊มสูบน้ำทำด้วยเหล็กหล่อสามารถดูดน้ำได้ไม่น้อยกว่า 2,000 ลิตรต่อนาที ที่รอบไม่เกิน 1,300 รอบต่อนาที สามารถทำแรงดันได้ไม่น้อยกว่า 450 ปอนด์ต่อตารางนิ้ว

4.3 ปั๊มสูบน้ำได้รับกำลังขับเคลื่อนจากเครื่องยนต์ของรถ สามารถสูบ - ส่งน้ำได้ไม่น้อยกว่า 1,500 ลิตร ต่อนาที ที่รอบไม่เกิน 800 รอบ ต่อนาที

4.4 เครื่องสูบน้ำเป็นผลิตภัณฑ์ที่ผลิตประกอบ จากโรงงานที่ได้รับรองระบบคุณภาพมาตรฐาน ISO 9001

5. ระบบสัญญาณไฟฉุกเฉินเสียงไซเรน ติดตั้งบนหัวแก่ง

5.1 มีสัญญาณเสียงไซเรนแบบอิเล็กทรอนิกส์ ขนาดไม่ต่ำกว่า 100 วัตต์ สามารถทำเสียงสัญญาณได้ไม่น้อยกว่า 4 แบบ สามารถปรับความดังได้ และเมื่อใช้ ไมโครโฟนพูด สามารถตัดเสียงสัญญาณอื่น ๆ และเสียงไซเรนได้ (หรือตาม มาตรฐานผู้ผลิต) และตัวปรับสัญญาณและสวิทช์ควบคุมความดัง เปิด - ปิด ติดตั้งอยู่ในที่เหมาะสม พร้อมลำโพงและไมโครโฟน จำนวน 1 ชุด

5.2 ติดสติ๊กเกอร์สะท้อนแสงตามที่กรมการขนส่งทางบกกำหนด

6. ระบบสัญญาณไฟฉุกเฉินด้านท้ายรถ

6.1 มีสัญญาณไฟกระพริบ ไฟฉุกเฉิน ชนิดหลอด LED สามารถปรับเปลี่ยนเป็นไฟสปอร์ตไลท์ ปรับได้ไม่น้อยกว่า 3 แบบ ขนาดความกว้าง 10 ซม. ความยาวไม่น้อย กว่า 20 ซม. สามารถใช้ไฟได้ทั้ง 3 ระบบ คือ ไฟบ้าน ไฟรถยนต์ และถ่านไฟแบตเตอรี่ ติดตั้งด้านท้ายรถ ผู้เสนอราคาต้องแนบแค็ตตาล็อกมาพิจารณาในวันยื่นซองเสนอราคา

7. การพ่นสีและข้อความ

7.1 ภายในตัวถังบรรจุน้ำพ่นสีกันสนิมโดยใช้สีเคลือบอย่างดียังอย่างน้อย 2 ชั้น

7.2 สีตัวถังและหัวแก่งพ่นสีตามที่หน่วยงานกำหนด

7.3 จะต้องพ่นสีตัวถังรถองค์การบริหารส่วนตำบลพร้อมตราสัญลักษณ์ขององค์การบริหารส่วนตำบลที่กำหนดทั้งสองข้าง และข้อความตามที่กำหนดอื่น

8. อุปกรณ์ประจำรถยนต์

8.1 ติดตั้งเกจและสัญญาณต่าง ๆ ตามความจำเป็นในการปฏิบัติงานและมาตรฐานผู้ผลิต

8.2 ท่อดูดน้ำ PVC สีฟ้าเกลียวท่อนอน ขนาด 3 นิ้ว ยาว 5 เมตร จำนวน 1 เส้นและ ยาว 10 เมตร จำนวน 1 เส้น พร้อมข้อต่อ

8.3 สายส่งน้ำผ้าไนลอนอย่างดี ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า 2.5 นิ้วความยาวขนาด 20 เมตร จำนวน 2 เส้น พร้อมข้อต่อสวมเร็วแบบอลูมิเนียม

8.4 สายส่งน้ำผ้าไนลอนอย่างดี ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า 2.5 นิ้ว ความยาวขนาด 30 เมตร จำนวน 2 เส้น พร้อมข้อต่อสวมเร็วแบบอลูมิเนียม

8.5 หัวฉีดน้ำด้ามยาว ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง 2.5 นิ้ว ยาว 36 เซนติเมตร จำนวน 1 ชุด

8.6 หัวฉีดน้ำแบบปรับฝอย ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง 2.5 นิ้ว จำนวน 1 ชุด

/8.7 หัวกะโหลก....

8.7 หัวกะโหลกกรองผงพร้อมตะกร้าหวาย	จำนวน 1 ชุด
8.8 ประแจขันสายคู่น้ำ	จำนวน 2 อัน
8.9 เครื่องมือบำรุงรักษาตามมาตรฐานผู้ผลิต	จำนวน 1 ชุด
8.10 แม่แรงไฮดรอลิคพร้อมด้าม	จำนวน 1 ชุด
8.11 ยางอะไหล่พร้อมวงล้อติดตั้งในที่เหมาะสม	จำนวน 1 ชุด
8.12 ฝาถังน้ำมันเชื้อเพลิง สามารถปิดใส่กุญแจได้	จำนวน 1 ชุด
8.13 ขวานด้ามยาว	จำนวน 1 ด้าม
8.14 ถังดับเพลิง ขนาด 10 ปอนด์	จำนวน 1 ถัง
8.15 ค้อนปอนด์	จำนวน 1 อัน
8.16 หนังสือคู่มือการใช้และการบำรุงรักษาและบริการประจำรถ	จำนวน 1 ชุด
8.17 ข้อต่อสวมเร็วชนิด 3 ทาง ที่มีวาล์ว เปิด-ปิด ขนาด 2.5 นิ้ว	จำนวน 1 อัน

9. อุปกรณ์เสริม

9.1 กล้องติดรถยนต์ หน่วยความจำไม่น้อยกว่า 1 GB (จีเกะไบต์)

9.2 ติดตั้งเครื่องอุปกรณ์ (GPS) เพื่อประโยชน์ในการติดตามประเมินผลในการทำงานของพนักงานต้องเป็นเครื่อง GPS ที่ได้รับอนุมัติ จดทะเบียนที่ถูกต้องตามข้อกำหนดของกรมการขนส่งทางบก และต้องได้รับการรับรองอนุมัติรับจดจากสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (สมอ.) ผู้เสนอราคา ต้องแนบเอกสารที่ได้รับการอนุมัติรับจดทะเบียนสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (สมอ.) และหนังสือรับรองจากกรมการขนส่งทางบกและหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายมาประกอบการพิจารณาในวันยื่นซองเสนอราคา

เงื่อนไขและการรับประกัน

- ผู้เสนอราคาจะต้องแนบรายการรายละเอียดพร้อมแค็ตตาล็อกหรือรูปแบบของรถยนต์ บรรทุกน้ำแบบเอนกประสงค์มาแสดงให้คณะกรรมการพิจารณาในวันยื่นซองเสนอราคา

- การรับประกัน รับประกันการชำรุดบกพร่องอันเนื่องมาจากการใช้งานตามปกติเป็นระยะเวลา 1 ปี หากเกิดการชำรุดบกพร่องจากเงื่อนไขและระยะเวลาดังกล่าว ผู้ขายจะทำการแก้ไขให้ได้ติดตั้งเดิมภายใน 15 วัน นับจากวันที่ได้รับแจ้งแก้ไขโดยไม่คิดค่าใช้จ่ายใด ๆ ทั้งสิ้น

- ผู้เสนอราคาที่ไม่ใช่ผู้ผลิตโดยตรงจะต้องนำหลักฐานแต่งตั้งเป็นตัวแทนจำหน่ายรถยนต์ พร้อมใบรับรองมาตรฐานมาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา

/กำหนด.....

- กำหนดขึ้นราคาไม่น้อยกว่า 45 วัน
- กำหนดส่งมอบไม่เกิน 45 วัน นับจากลงนามในสัญญา
- จัดทะเบียนโอนกรรมสิทธิ์ให้ผู้ซื้อก่อนรับเงิน

ราคากลางในการจัดซื้อรถบรรทุก (ดีเซล) แบบบรรทุกน้ำเอนกประสงค์ขนาดความจุไม่น้อยกว่า 6,000 ลิตร หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า 170 กิโลวัตต์ เป็นเงิน 2,500,000 บาท