



ประกาศองค์การบริหารส่วนตำบลบึงคล้า

เรื่อง ประกาศราคากลางและคุณลักษณะเฉพาะ รถบรรทุกน้ำเอนกประสงค์
ขนาด ๖ ตัน ๖ ล้อ ปริมาตรกระบอกลูบไม่ต่ำกว่า ๖,๐๐๐ ซีซี กำลังเครื่องยนต์ไม่ต่ำ
กว่า ๑๗๐ กิโลวัตต์ ประจำปีงบประมาณ พ.ศ. ๒๕๖๑

ด้วยองค์การบริหารส่วนตำบลบึงคล้า จะดำเนินการด้วยวิธีประกวดราคา
อิเล็กทรอนิกส์ (e-bidding) ชื่อครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่ง รถบรรทุกน้ำเอนกประสงค์ ขนาด ๖ ตัน
๖ ล้อ ปริมาตรกระบอกลูบไม่ต่ำกว่า ๖,๐๐๐ ซีซี กำลังเครื่องยนต์ไม่ต่ำกว่า ๑๗๐ กิโลวัตต์ จำนวน
๑ คัน และเพื่อให้การดำเนินการดังกล่าว เป็นไปโดยความถูกต้องเรียบร้อยและสอดคล้องกับมติ
คณะรัฐมนตรี เรื่องมาตรการป้องกันหรือลดโอกาสในการสมยอมกันในการเสนอราคาเฉพาะกรณี
กำหนดราคากลางและรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะ รถบรรทุกน้ำเอนกประสงค์ ขนาด ๖ ตัน ๖
ล้อ ปริมาตรกระบอกลูบไม่ต่ำกว่า ๖,๐๐๐ ซีซี กำลังเครื่องยนต์ไม่ต่ำกว่า ๑๗๐ กิโลวัตต์ ตามหนังสือ
ด่วนที่สุด ที่ มท.๐๓๑๓.๔/ว๔๗๕ ลงวันที่ ๒๑ กุมภาพันธ์ ๒๕๕๕ องค์การบริหารส่วนตำบลบึงคล้า
อำเภอเมือง จังหวัดชัยภูมิ ได้กำหนดราคากลางและรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะ ครุภัณฑ์
ยานพาหนะและขนส่ง รถบรรทุกน้ำเอนกประสงค์ ขนาด ๖ ตัน ๖ ล้อ ปริมาตรกระบอกลูบไม่ต่ำกว่า
๖,๐๐๐ ซีซี กำลังเครื่องยนต์ไม่ต่ำกว่า ๑๗๐ กิโลวัตต์ รายละเอียดแนบท้ายประกาศ
จึงประกาศให้ทราบโดยทั่วกัน

ประกาศ ณ วันที่ ๒๖ เดือน มีนาคม พ.ศ. ๒๕๖๑

(ลงชื่อ)



(นายแก้ว หาญบึงคล้า)

นายกองค์การบริหารส่วนตำบลบึงคล้า

รายละเอียดคุณลักษณะรถบรรทุกน้ำแบบเอนกประสงค์ ขนาด 6 ตัน 6 ล้อ

ปริมาตรความจุไม่น้อยกว่า 6,000 ลิตร

1. คุณลักษณะทั่วไป

เป็นรถบรรทุกน้ำเอนกประสงค์ ชนิด 6 ตัน 6 ล้อ เครื่องยนต์ดีเซลเพื่อใช้ในการลำเลียงน้ำอุปโภค-บริโภค ลำเลียงน้ำช่วยการดับเพลิงฉีดล้างถนนล้างลานแสดงต่าง ๆ รถพรมถนน รถน้ำต้นไม้ มีกำลังแรงม้าไม่น้อยกว่า 240 แรงม้า ตอนท้ายหลังแกัดติดตั้งถังบรรจุน้ำรูปทรงรี ขนาดบรรจุไม่น้อยกว่า 6,000 ลิตร ติดตั้งปั้มน้ำแรงดันสูงมีแท่นป็นฉีดน้ำ ท่อดูดน้ำสายส่งน้ำเพื่อใช้ในการสนับสนุนป้องกันอัคคีภัยหรือใช้บริการสาธารณประโยชน์มีระบบสัญญาณไฟต่าง ๆ ครบถ้วนตามกรมการขนส่งทางบกกำหนด และตามความจำเป็นในการปฏิบัติงาน ตัวรถมีปั้มน้ำและอุปกรณ์ทุกชนิดเป็นผลิตภัณฑ์ที่มีคุณภาพเป็นไปตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมหรือสถาบันรับรองมาตรฐาน (ISO) อุปกรณ์ทุกชนิดตัวเครื่องยนต์และรูปโฉมภายนอกเป็นของใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อน น้ำหนักรถและน้ำหนักบรรทุกรวมกันแล้วไม่เกินสมรรถนะของรถ ทั้งนี้การกำหนดมาตรฐานและคุณภาพต่าง ๆ เพื่อให้ได้ผลิตภัณฑ์ที่มีประสิทธิภาพในการใช้งานและเกิดประโยชน์สูงสุดแก่ทางราชการและเป็นประโยชน์ต่อการใช้งานของท้องถิ่น

2. ตัวรถยนต์

2.1 เป็นรถยนต์บรรทุกชนิด 6 ตัน 6 ล้อ ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า 6,000 ซีซี แบบแก๊งหน้าสั้นมีประตู 2 บาน น้ำหนักรวมน้ำหนักบรรทุกไม่ต่ำกว่า 15,000 กิโลกรัม

2.2 เครื่องยนต์ดีเซลขนาดไม่น้อยกว่า 6 สูบ 4 จังหวะ มีกำลังแรงม้าไม่น้อยกว่า 240 แรงม้า มีคุณสมบัติตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมเลขที่ มอก. 2315 – 2551 หรือ มาตรฐานล่าสุด โดยมีใบรับรองมาตรฐานมาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา

2.3 ระบายความร้อนด้วยน้ำ

2.4 ระบบขับเคลื่อนมีเกียร์เดินหน้าไม่น้อยกว่า 5 เกียร์ เกียร์ถอยหลัง 1 เกียร์

2.5 ระบบเบรก

2.5.1 เป็นแบบแอร์โรวอร์ไฮดรอลิค วงจรคู่แยกหน้า-หลัง ฝักเบรกล้อหน้าและล้อหลัง แบบลีดตั้งเทรตเตอร์อุปกรณ์ดักจับความชื้นในระบบเบรก

2.5.2 เบรกมือเป็นแบบกลไกขยายตัวด้านใน อยู่ตอนท้ายเกียร์

2.5.3 เบรกช่วยเป็นแบบเบรกไอเสีย

2.6 ระบบคลัชท์ตามมาตรฐานผู้ผลิต

/2.7 ระบบ.....

2.7 ระบบบังคับเลี้ยว พวงมาลัยขวาแบบลูกปืนหมุนรอบตัว พร้อมเพาเวอร์ช่วยผ่อนแรง

2.8 ขนาดยางไม่น้อยกว่า 1,000 มิลลิเมตร

2.9 มีระบบสัญญาณไฟครบถ้วนตามกรมการขนส่งทางบกกำหนดและตามความจำเป็นในการปฏิบัติงาน

2.10 มีที่นั่งภายในเก๋งไม่น้อยกว่า 3 ที่นั่ง (รวมพนักงานขับรถ)

2.11 เครื่องปรับอากาศใช้น้ำยา 134 A และเครื่องเล่น MP 3 USB/SD AXU ในรถยนต์ มาพร้อมวิทยุ AM/FM

2.12 ติดฟิล์มกรองแสง ตามมาตรฐาน กฎหมายกำหนด

2.13 มีกระจกมองหลังไม่น้อยกว่า 3 บาน นอกเก๋ง 2 บาน ในเก๋ง 1 บาน

2.14 มีชุดที่ปิดน้ำฝนตรงตามมาตรฐานผู้ผลิตกำหนด

2.15 มีถังน้ำมันเชื้อเพลิง มีความจุไม่น้อยกว่า 200 ลิตร ฝาปิดมีกุญแจล็อก

2.16 ระบบกันสะเทือนและรองรับน้ำหนักตามมาตรฐานผู้ผลิต

2.17 ระบบไฟฟ้า 24 โวลท์

2.18 อัลเทอร์เนเตอร์ชนิด 24 โวลท์ ขนาดไม่น้อยกว่า 30 แอมแปร์

2.19 แบตเตอรี่ชนิด 12 โวลท์ ขนาดไม่น้อยกว่า 120 แอมป์/ชั่วโมง จำนวน 2 ลูก พร้อมตัวล็อกกุญแจ

2.20 มาตรฐานวัสดุสัญญาณเตือนต่าง ๆ ตามมาตรฐานบริษัทผู้ผลิต

3. ตัวถังบรรทุกน้ำ

3.1 ถังบรรจุน้ำขนาด 6,000 ลิตร สร้างด้วยแผ่นเหล็กมาตรฐานอย่างดีเคลือบสังกะสี เหลวที่มีความบริสุทธิ์ 99 % มีส่วนผสมของสังกะสีเมื่อแห้งไม่น้อยกว่า 96 % โดยน้ำหนักต้องมีความเข้มข้นของเนื้อสังกะสีเหลว ที่ 96%จริงจากผู้ผลิตหรือสถาบันที่ผู้ผลิตยื่นทดสอบ ทนต่อสภาพภูมิอากาศ เมื่อทดสอบโดยวิธีการฉีดพ่นน้ำเกลือ (Salt Spray Test) บนพื้นผิวเหล็กไม่ต่ำกว่า 1,000 ชั่วโมง ตามมาตรฐาน ASTM B-117 หรือเทียบเท่า ผู้เสนอราคา ต้องมีผลทดสอบของสังกะสีเหลวพร้อมหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายมา แสดงในวันยื่นซองเสนอราคา

3.2 ภายในตัวถังบรรทุกน้ำพ่นสีกันสนิมโดยใช้สีเคลือบ EPOXY อย่างน้อย 2 ชั้น หรือเทียบเท่า

/3.3 พื้นด้าน.....

3.3 พื้นด้านบนของตัวถังบรรทุกน้ำปูด้วยแผ่นเหล็กตอกกลายกันลื่น ตลอดแนว ความยาวของตัวถังบรรทุกน้ำมีความกว้างไม่น้อยกว่า 50 ซม. พร้อมมีราวจับทำด้วยท่อเหล็กกลมโดยรอบ

3.4 ด้านบนของตัวถังบรรทุกน้ำ มีช่องสำหรับให้พนักงานลงไปทำความสะอาดภายใน ถึงขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า 50 ซม. ไม่น้อยกว่า 2 ช่อง พร้อมฝาเปิด - ปิด ได้โดยสะดวกและมียางกันน้ำที่ฝาปิด (ติดตั้งตอนหน้าและตอนท้ายของถังบรรทุกน้ำ)

3.5 มีท่อระบายน้ำล้น ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า 2.5 นิ้ว จำนวน 1 ท่อ

3.6 ด้านท้ายรถมีที่สำหรับยืนได้ไม่น้อยกว่า 2 คน พร้อมราวจับ ทำด้วยท่อเหล็ก ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า 2.5 ซม.

3.7 มีบันไดสำหรับขึ้นตัวถังบรรทุกน้ำด้านท้ายรถ

3.8 มีหลอดวัดระดับน้ำในตัวถังบรรทุกน้ำติดตั้งอยู่ในตำแหน่งที่เหมาะสม

3.9 ด้านข้างของตัวถังบรรทุกน้ำมีตู้เก็บอุปกรณ์หรือท่อชุดตลอดแนวความยาวของตัวถังบรรทุกน้ำด้านบนปูด้วยแผ่นเหล็กตอกกลายกันลื่นทั้งสองด้านของตัวถังบรรทุกน้ำ

3.10 มีท่อสูบน้ำเข้าถัง ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า 3 นิ้ว 1 ทาง ติดตั้งอยู่ด้านข้างและมีท่อจ่ายน้ำ ขนาด 2.5 นิ้ว ติดตั้งอยู่ด้านข้าง

3.11 ติดตั้งแท่นป็นฉีคน้ำ ชนิดปรับหมุนได้รอบตัว พร้อมหัวฉีดปรับเปลี่ยนได้ติดตั้งอยู่ด้านบน

3.12 ตอนท้ายของตัวรถให้ติดตั้งชุดสเปรย์บาร์ สำหรับใช้พรมถนน

3.13 ติดตั้งกันชน สแตนเลส ด้านหน้าของตัวรถ

4. ระบบปั๊มสูบน้ำ

4.1 เป็นเครื่องสูบน้ำแบบแรงเหวี่ยงหนีศูนย์กลางชนิดใบพัดเดี่ยวและใบพัดของเครื่องสูบน้ำสามารถทำสัญญาภาคคุณน้ำเองโดยไม่ต้องล่อน้ำ

4.2 ปั๊มสูบน้ำทำด้วยเหล็กหล่อสามารถดูดน้ำได้ไม่น้อยกว่า 2,000 ลิตรต่อนาที ที่รอบไม่เกิน 1,300 รอบต่อนาที สามารถทำแรงดันได้ไม่น้อยกว่า 450 ปอนด์ต่อตารางนิ้ว

4.3 ปั๊มสูบน้ำได้รับกำลังขับเคลื่อนจากเครื่องยนต์ของรถ สามารถสูบ - ส่งน้ำได้ไม่น้อยกว่า 1,500 ลิตร ต่อนาที ที่รอบไม่เกิน 800 รอบ ต่อนาที

4.4 เครื่องสูบน้ำเป็นผลิตภัณฑ์ที่ผลิตประกอบ จากโรงงานที่ได้รับรองระบบคุณภาพมาตรฐาน ISO 9001

5. ระบบสัญญาณไฟฉุกเฉินเสียงไซเรน ติดตั้งบนหัวแก่ง

5.1 มีสัญญาณเสียงไซเรนแบบอิเล็กทรอนิกส์ ขนาดไม่ต่ำกว่า 100 วัตต์ สามารถทำเสียงสัญญาณได้ไม่น้อยกว่า 4 แบบ สามารถปรับความดังได้ และเมื่อใช้ ไมโครโฟนพูด สามารถตัดเสียงสัญญาณอื่น ๆ และเสียงไซเรนได้ (หรือตาม มาตรฐานผู้ผลิต) และตัวปรับสัญญาณและสวิทช์ควบคุมความดัง เปิด - ปิด ติดตั้งอยู่ในที่ที่เหมาะสม พร้อมลำโพงและไมโครโฟน จำนวน 1 ชุด

5.2 ติดสติ๊กเกอร์สะท้อนแสงตามที่กรมการขนส่งทางบกกำหนด

6. ระบบสัญญาณไฟฉุกเฉินด้านท้ายรถ

6.1 มีสัญญาณไฟกระพริบ ไฟฉุกเฉิน ชนิดหลอด LED สามารถปรับเปลี่ยนเป็นไฟสปอร์ตไลท์ ปรับได้ไม่น้อยกว่า 3 แบบ ขนาดความกว้าง 10 ซม. ความยาวไม่น้อย กว่า 20 ซม. สามารถใช้ไฟได้ทั้ง 3 ระบบ คือ ไฟบ้าน ไฟรถยนต์ และถ่านไฟแบตเตอรี่ ติดตั้งด้านท้ายรถ ผู้เสนอราคาต้องแนบแค็ตตาล็อกมาพิจารณาในวันยื่นซองเสนอราคา

7. การพ่นสีและข้อความ

7.1 ภายในตัวถังบรรจุน้ำพ่นสีกันสนิมโดยใช้สีเคลือบอย่างดีอย่างน้อย 2 ชั้น

7.2 สีตัวถังและหัวแก่งพ่นสีตามที่หน่วยงานกำหนด

7.3 จะต้องพ่นสีตัวอักษรองค์การบริหารส่วนตำบลพร้อมตราสัญลักษณ์ขององค์การบริหารส่วนตำบลที่กำหนดทั้งสองข้าง และข้อความตามที่กำหนดอื่น

8. อุปกรณ์ประจํารถยนต์

8.1 ติดตั้งเกจและสัญญาณต่าง ๆ ตามความจำเป็นในการปฏิบัติงานและมาตรฐานผู้ผลิต

8.2 ท่อดูดน้ำ PVC สีฟ้าเกลียวทวน ขนาด 3 นิ้ว ยาว 5 เมตร จำนวน 1 เส้นและ ยาว 10 เมตร จำนวน 1 เส้น พร้อมข้อต่อ

8.3 สายส่งน้ำผ้าไนลอนอย่างดี ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า 2.5 นิ้วความยาวขนาด 20 เมตร จำนวน 2 เส้น พร้อมข้อต่อสวมเร็วแบบอลูมิเนียม

8.4 สายส่งน้ำผ้าไนลอนอย่างดี ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า 2.5 นิ้ว ความยาวขนาด 30 เมตร จำนวน 2 เส้น พร้อมข้อต่อสวมเร็วแบบอลูมิเนียม

8.5 หัวฉีดน้ำด้ามยาว ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง 2.5 นิ้ว ยาว 36 เซนติเมตร จำนวน 1 ชุด

8.6 หัวฉีดน้ำแบบปรับฝอย ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง 2.5 นิ้ว จำนวน 1 ชุด

/8.7 หัวกะโหลก....

8.7 หัวกะโหลกกรองผงพร้อมตะกร้าหวาย	จำนวน 1 ชุด
8.8 ประแจขันสายคู่น้ำ	จำนวน 2 อัน
8.9 เครื่องมือบำรุงรักษาตามมาตรฐานผู้ผลิต	จำนวน 1 ชุด
8.10 แม่แรงไฮดรอลิคพร้อมด้าม	จำนวน 1 ชุด
8.11 ยางอะไหล่พร้อมวงล้อติดตั้งในที่ที่เหมาะสม	จำนวน 1 ชุด
8.12 ฝาถังน้ำมันเชื้อเพลิง สามารถปิดใส่กุญแจได้	จำนวน 1 ชุด
8.13 ขวานด้ามยาว	จำนวน 1 ด้าม
8.14 ถังดับเพลิง ขนาด 10 ปอนด์	จำนวน 1 ถัง
8.15 ค้อนปอนด์	จำนวน 1 อัน
8.16 หนังสือคู่มือการใช้และการบำรุงรักษาและบริการประจำรถ	จำนวน 1 ชุด
8.17 ข้อต่อสวมเร็วชนิด 3 ทาง ที่มีวาล์ว เปิด-ปิด ขนาด 2.5 นิ้ว	จำนวน 1 อัน

9. อุปกรณ์เสริม

9.1 กล้องติดรถยนต์ หน่วยความจำไม่น้อยกว่า 1 GB (จีเกะไบต์)

9.2 ติดตั้งเครื่องอุปกรณ์ (GPS) เพื่อประโยชน์ในการติดตามประเมินผลในการทำงานของพนักงานต้องเป็นเครื่อง GPS ที่ได้รับอนุมัติ จดทะเบียนที่ถูกต้องตามข้อกำหนดของกรมการขนส่งทางบก และต้องได้รับการรับรองอนุมัติรับจดจากสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (สมอ.) ผู้เสนอราคาต้องแนบเอกสารที่ได้รับการอนุมัติรับจดทะเบียนสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (สมอ.) และหนังสือรับรองจากกรมการขนส่งทางบกและหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายมาประกอบการพิจารณาในวันยื่นซองเสนอราคา

เงื่อนไขและการรับประกัน

- ผู้เสนอราคาจะต้องแนบรายการรายละเอียดพร้อมแค็ตตาล็อกหรือรูปแบบของรถยนต์บรรทุกน้ำแบบเอนกประสงค์มาแสดงให้คณะกรรมการพิจารณาในวันยื่นซองเสนอราคา

- การรับประกัน รับประกันการชำรุดบกพร่องอันเนื่องมาจากการใช้งานตามปกติเป็นระยะเวลา 1 ปี หากเกิดการชำรุดบกพร่องจากเงื่อนไขและระยะเวลาดังกล่าว ผู้ขายจะทำการแก้ไขให้ได้ติดตั้งเดิมภายใน 15 วัน นับจากวันที่ได้รับแจ้งแก้ไขโดยไม่คิดค่าใช้จ่ายใด ๆ ทั้งสิ้น

- ผู้เสนอราคาที่ไม่ใช่ผู้ผลิตโดยตรงจะต้องนำหลักฐานแต่งตั้งเป็นตัวแทนจำหน่ายรถยนต์ พร้อมใบรับรองมาตรฐานมาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา

/กำหนด.....

- กำหนดขึ้นราคาไม่น้อยกว่า 45 วัน
- กำหนดส่งมอบไม่เกิน 45 วัน นับจากลงนามในสัญญา
- จัดทะเบียนโอนกรรมสิทธิ์ให้ผู้ซื้อก่อนรับเงิน

ราคากลางในการจัดซื้อรถบรรทุก (ดีเซล) แบบบรรทุกน้ำเอนกประสงค์ขนาดความจุไม่น้อยกว่า 6,000 ลิตร หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า 170 กิโลวัตต์ เป็นเงิน 2,500,000 บาท